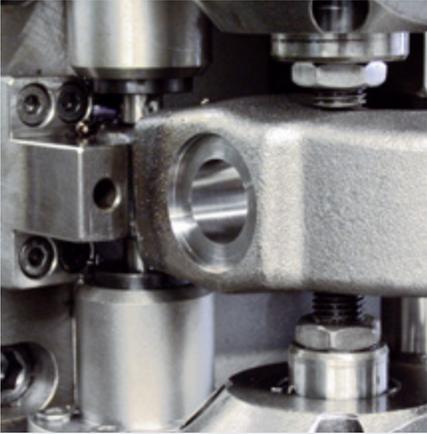


zh

原装

专业人员的工具
原装
德国制造



前言

我们很高兴向您呈上我们的新产品目录,并在下面几页上向您介绍本公司基本情况以及我们的产品和服务.

HEUER台虎钳是我们的核心产品和关注的重点. 1925年, Josef Heuer为其所研发的带双棱形导轨的模锻台虎钳申请了专利.

我们的座右铭是“由创造历史的人来讲述历史”,在目录手册的最后,我们将向您展示HEUER台虎钳过去十年在世界市场上的成功故事.

单单是好的产品还是不足够的.因此,我们在开发台虎钳及其配件的同时,还以可持续发展的方式不断拓展公司的其他业务和领域.

创新技术,优化工作流程,高素质员工奠定了Brockhaus Heuer最佳生产的基础.

立即交货(一般在收到订单后48小时内)以及由销售代表和专业团队提供单独咨询,连同一贯的高品质产品,已经成为我们坚持的标准.您可以信赖和依靠我们的服务.

在下面的页面上,您可以查看我们的产品和引导潮流的质量、服务和可靠性标准,并凭借它们赢得了客户的长期信赖.

BROCKHAUS HEUER团队

公司发展历史	4
HEUER 质量	6
HEUER 台虎钳	8
- 详情	10
- 带可换夹爪	12
HEUER Compact 紧凑型台虎钳	14
HEUER Compact 工具箱套件	16
HEUER 防护夹爪	18
HEUER 防护夹爪套件	20
HEUER Klapp 翻转装置	22
HEUER Lift	24
HEUER Stand-Lift	26
HEUER Klapp-Lift	28
HEUER 旋转台	30
HEUER 工作台卡紧装置	32
HEUER 翻转钳	34
HEUER 短行程模块	36
HEUER 台虎钳发展历史	38
可持续购买决策	42
德国制造	44
HEUER 网络	46

自1864年以来的成功

Friedrich Brockhaus
在Kückelheim建立
了一家“生产铁和
黄铜丝织物的工
厂”

伊瑟隆人Josef
Heuer申请了台虎
钳开发专利

“Heuer Front”台虎钳
首次亮相莱比锡
春季博览会

采用防护夹爪

采用“HEUER 翻转
升降装置”

粉末涂料系统的
调试

1864-1874

1925-1927

1936-1957

1969-1974

1980-1996

2002-2005

在Oesterau建立锻
压车间和机械加
工车间

开始生产平行台
虎钳专利产品
SYSTEM HEUER在莱
比锡秋季博览会
上成功展示

对HEUER台虎钳的
旋转台进行结构
调整

开始生产“HEUER
升降装置”

将台虎钳生产转
到加工中心,焊接
和研磨机器人

Brockhaus HEUER
GmbH成立



建立其他加工中心

扩大产品范围,增加了“HEUER Compact (紧凑型台虎钳)”

以 HEUER 翻转钳为中心扩展产品范围

对中央供暖站的投资。

挡板、折叠升降机和紧凑台虎钳的优化。

2006 - 2007

2008 - 2010

2016 - 2017

2019 - 2020

2021 - 2022 →

扩大产品范围”,增加了HEUER立定升降装置”

pick@work装配工作站系统在全世界首次使用,优化了工艺流程和提升了产能

新型自动焊接机器的调试

扩大产品范围,增加了“HEUER Kurzhub-Modul (短行程模块)”

主轴生产的自动化。

将压缩空气和硬化装置向最新技术的转换。





BROCKHAUS][HEUER
Qualitätssiegel
Prüf-Nr.: BHE.MA 10-00001

我们以质量为本

在生产过程中的最高质量标准

在我们的生产设施中, 应用了最新的技术. 各个生产领域的动态工作流程都处于严格监控之下. 绝不怀有侥幸心理. 机械精度和员工的工艺确保了产品的高品质. Brockhaus Heuer的独创性.

我们的优质生产和环保包装方案已通过了认证.

几十年来, Brockhaus HEUER品牌始终是最高质量的代名词. 我们有充分的理由. 因为这是我们的传统和历史使命. 因此, 我们必须确保: 市场上最好的台虎钳来自Brockhaus HEUER.

因此, 您从这里获得的工具必须具备经过严格检验的质量. 只有经过我们严格质量检验的台虎钳, 才能上市销售.

产品上的印章代表了Brockhaus HEUER的质量验证. 所以, 您可以信赖您的工具.

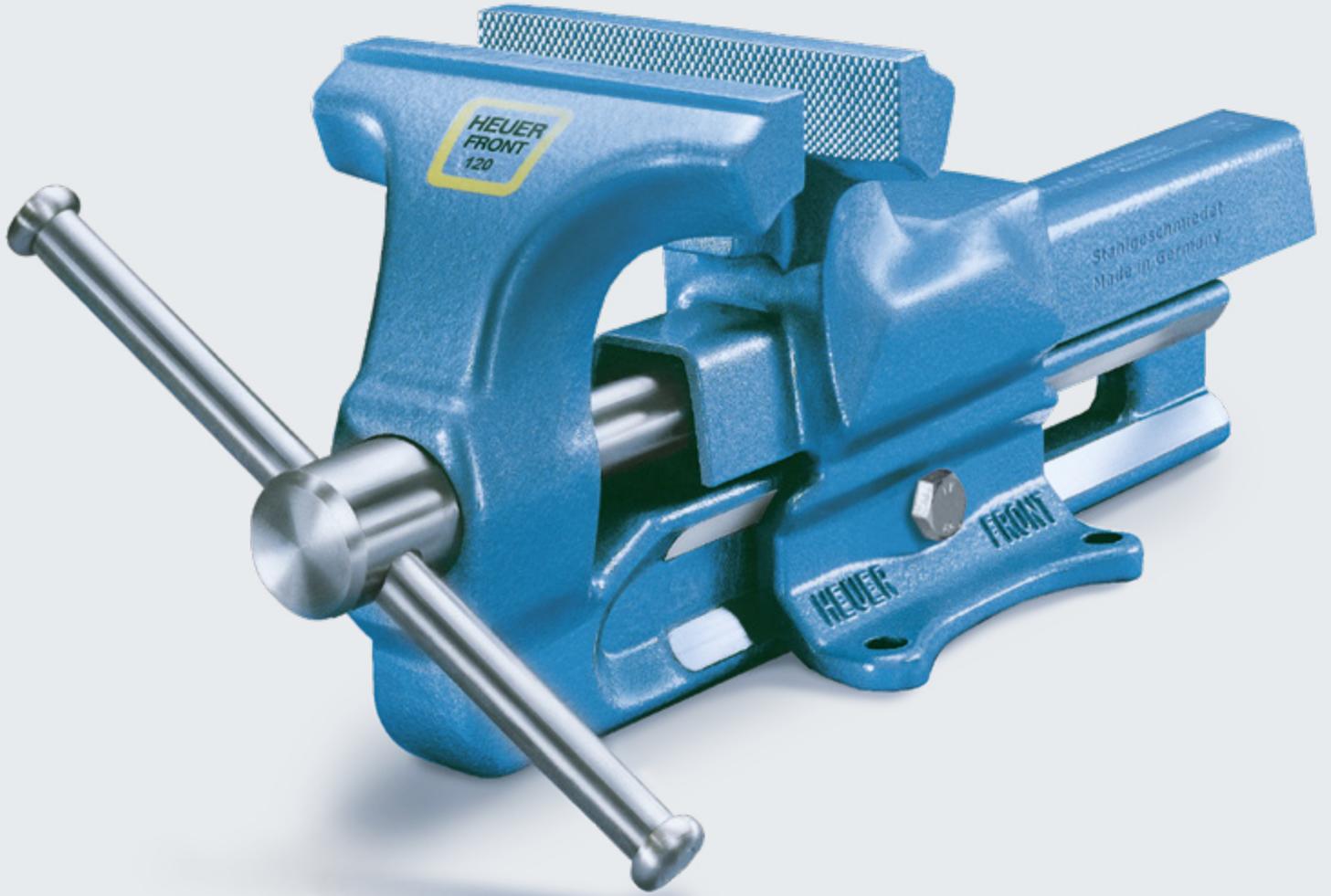
无论是今天, 明天, 还是终其一生.



经验报告



质量管理



原装

纯钢锻造



HEUER台虎钳

HEUER台虎钳是一个优质工具，完全由钢材铸造，确保牢不可破。通过其高品质的零部件，可以确保其整体的可靠性、耐用性和精确度。

模锻夹钳和管夹钳 - 后者为标准锻接 - 令我们的旗舰产品极为坚固，我们可以保证其牢不可破！

由于其细长的模锻导轨，可以提供更大的夹紧深度。内置的双棱形导轨可以防止损坏和污染。大型全加工导向面保证导轨的稳定精度、运行平稳，在精确夹持灵敏工件时也不受影响。

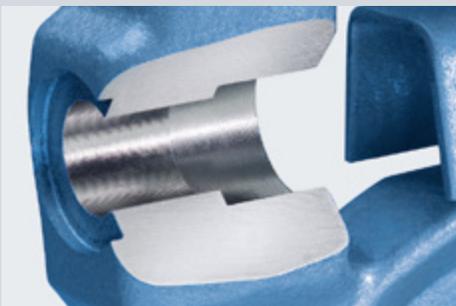
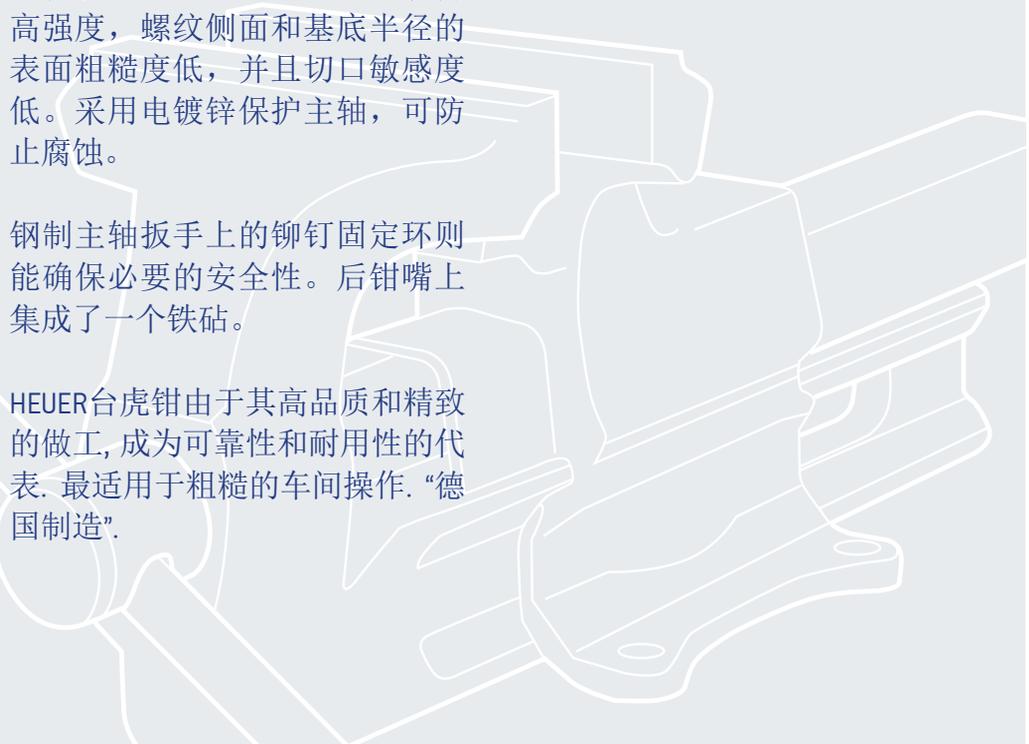
更多优点在于受保护的精密主轴轴承、带双螺纹的镀锌主轴、滚压梯形螺纹、以及易于调整的中

心导向装置。这种结构是实现高精度的决定性因素。

主轴设计也确保通过冷成形获得高强度，螺纹侧面和基底半径的表面粗糙度低，并且切口敏感度低。采用电镀锌保护主轴，可防止腐蚀。

钢制主轴扳手上的铆钉固定环则能确保必要的安全性。后钳嘴上集成了一个铁砧。

HEUER台虎钳由于其高品质和精致的做工，成为可靠性和耐用性的代表。最适用于粗糙的车间操作。“德国制造”。



设保护的精密主轴轴承位于台虎钳的模锻前夹爪内，并且得到最佳保护，免受损坏和脏污。这是HEUER台虎钳的独家优点。模锻导轨借助内置双棱形导轨固定导轨，无令人不适的摆动或勾住。

夹爪宽度/mm	夹紧范围/mm	夹紧深度/mm	管夹钳最小+最大直径Ø/mm	约重/kg	产品编号
100	125	50	16 - 30	4,5	100 100
120	150	65	16 - 55	9,0	100 120
140	200	80	27 - 70	16,0	100 140
160	225	100	27 - 100	27,0	100 160
180	225	100	27 - 100	29,0	100 180



原装

详情



1. 镀锌支撑扳手带铆接钢制安全环

2. 模锻前夹爪

3. 设保护的精密主轴轴承

4. 表面硬化的夹钳

5. 细长但稳定的导轨 (模锻) 提供更大的夹紧深度

6. 集中布置的镀锌主轴带双通滚压梯形螺纹, 确保夹紧力分布合理, 且强度高、防腐蚀

7. 标准锻造的管夹钳

8. 模锻后夹爪带形状优化的铁砧

9. 锻接的强大主轴螺母

10. 模锻导板

11. 通过中央螺丝可调导向装置

12. 内置双棱形导轨可以防止损坏和污染. 大型全加工导向面保证导轨的稳定精度和长寿命

原装

带可换可翻转夹爪



HEUER 台虎钳

适于极端的应力, 实现更长的使用寿命.

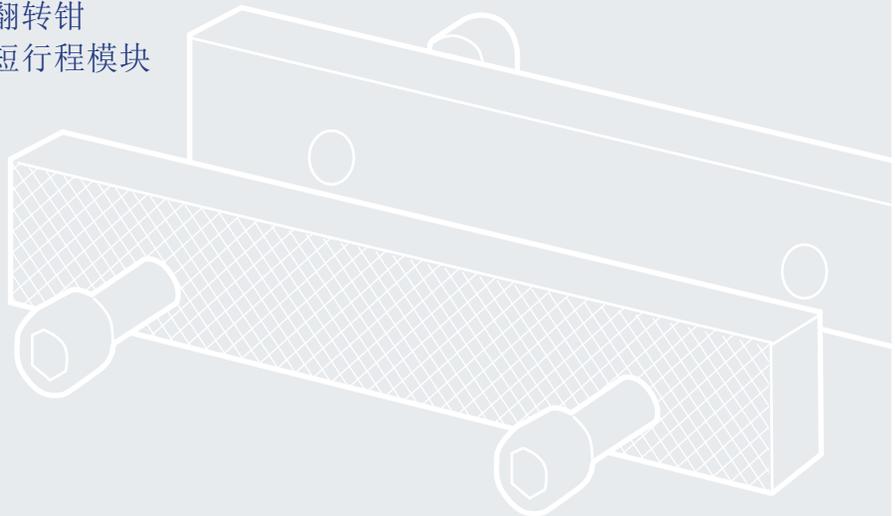
HEUER 台虎钳配螺纹式可换夹爪, 具有槽纹和光滑的工作面. 可提供 120, 140 和 160 mm 三种规格.

为了满足加工所有需求, 我们还可提供特殊规格的“Heuer”钢锻台式虎钳, 它带有可换螺纹式夹钳.

这些表面硬化的夹钳有槽纹和光滑面. 它们可翻转和更换. 在附接夹爪中安装了螺纹. 这样在夹钳损坏的情况下, 台虎钳仍然可用.

台虎钳的基本设计相对于其标准版本没有变化, 因此可以与所有配件结合.

- » HEUER 防护夹爪
- » HEUER Klapp 翻转装置
- » HEUER Lift
- » HEUER Stand-Lift
- » HEUER Klapp-Lift
- » HEUER 旋转台
- » HEUER 工作台卡紧装置
- » HEUER 翻转钳
- » HEUER 短行程模块



可换夹爪概述

可换夹爪可用于两侧. 它们具有一个结构化和光滑的侧面, 并且可分别通过两个内六角螺钉固定.

宽度/mm	孔间距/mm	高度/mm	實力/mm	产品编号
115,5	80	18	10	116 115
120,5	80	18	10	116 120
135,5	85	22	12	116 135
140,5	85	22	12	116 140
150,5	105	25	12	116 150
160,5	105	25	12	116 160

带可换夹爪的台虎钳概述

夹爪宽度/mm	夹紧范围/mm	夹紧深度/mm	管夹钳最小+最大直径/mm	约重/kg	产品编号
120	150	65	16 – 55	9,0	101 120
140	200	80	27 – 70	16,0	101 140
160	225	100	27 – 100	27,0	101 160

紧凑 的夹紧力

体积小, 速度快, 灵活



HEUER
Quicklaunch



HEUER Compact 紧凑型台虎钳

搭载革命性的HEUER Quicklaunch快速调整装置！

该台虎钳重量只有 4.8 kg，夹紧力 10kN，是同类产品中的轻量级产品。HEUER Compact 2.0 - 久经考验的 HEUER Compact 的进一步发展 - 与其同系列产品一样，具有很大的深度夹紧潜力，并且与 Brockhaus Heuer 的许多配件组合显示出极佳功能扩展性能。与之前的型号相比，铁砧面积增加了 25%。

HEUER Compact 因其极其高效的构型而得名。其功能性非常受重视。并具有 Brockhaus HEUER 一贯的高品质。

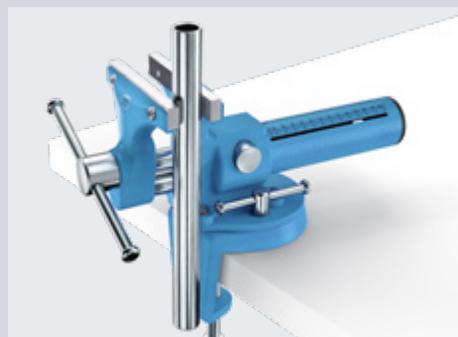
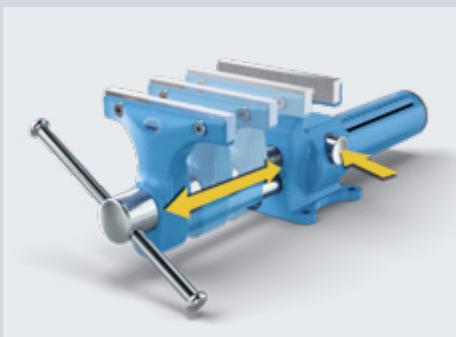
HEUER Quicklaunch

亮点是全新、革新的快速调整装置 HEUER Quicklaunch。因此，如果夹紧跨度差异较大，只需按一下 HEUER Compact 的按钮就可以调整 - 在 3 秒内从 0 到 125 mm。无需操作手柄。开口宽度指示器有助于进行预设。在夹紧时，夹爪的平行度不受主轴间隙的影响，这是使快速调整功能达到最佳效果所必需的。

可换、可反转的夹爪带有光滑且有棱纹的承压表面，确保了更大

的灵活性。HEUER Compact 2.0 的前爪和后爪中集成了凹槽式管状夹爪。它也可以作为辅助与诸如 HEUER 工作台夹具 100 或 HEUER 旋转夹具 100 以及多品类特殊用途磁性保护夹爪相得益彰。

HEUER Compact 2.0 - 我们的移动式全能型产品。



夹爪宽度/mm
 夹紧范围/mm
 夹紧深度/mm
 管夹钳最小+最大直径 \varnothing /mm
 最大夹紧力/kN
 约重/kg
 产品编号紧凑

120 125 65 15-50 10 4,8 118 001

夹爪宽度/mm
 备用夹爪产品编号
 参见第13页图示

120,5 116 120

最大的活动性



HEUER
Quicklaunch



HEUER Compact 工具箱套件

最大的活动性, 优化的设备

创新的**HEUER Compact**工具箱套件是适用于所有移动工作的理想工具。

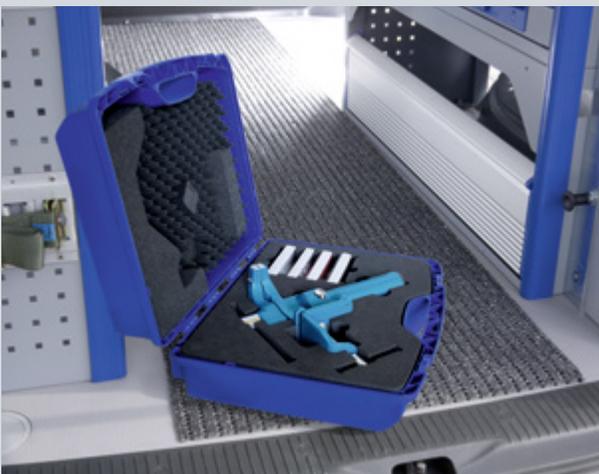
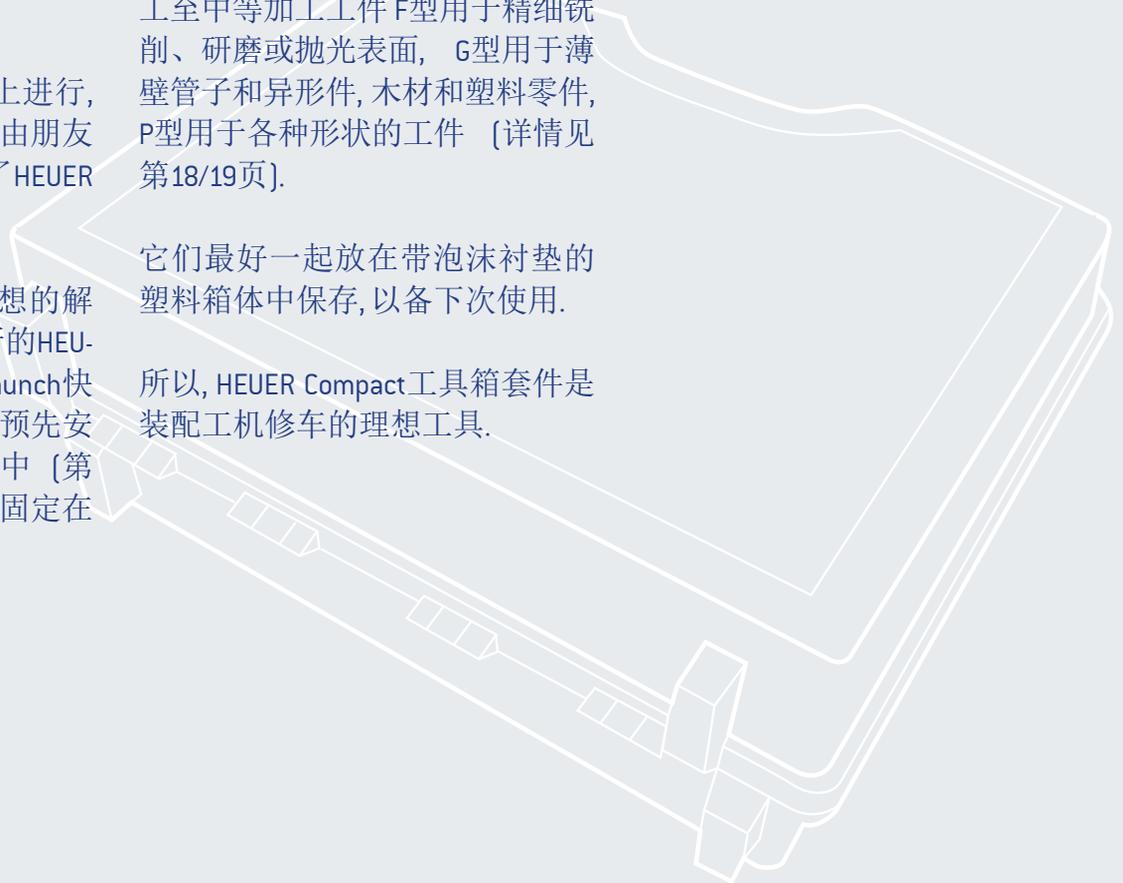
许多工作都不是在工作台上进行, 而是在施工现场, 花园或由朋友帮助完成。因此我们开发了**HEUER Compact**工具箱套件。

它为大多数应用提供了理想的解决方案。其主要部分是创新的**HEUER Compact**台虎钳和Quicklaunch快速调整装置 (见14/15页)。它预先安装在**HEUER**工作台卡紧装置中 (第34/35页)。这样, 它可以随时固定在高达60mm厚的工作板上。

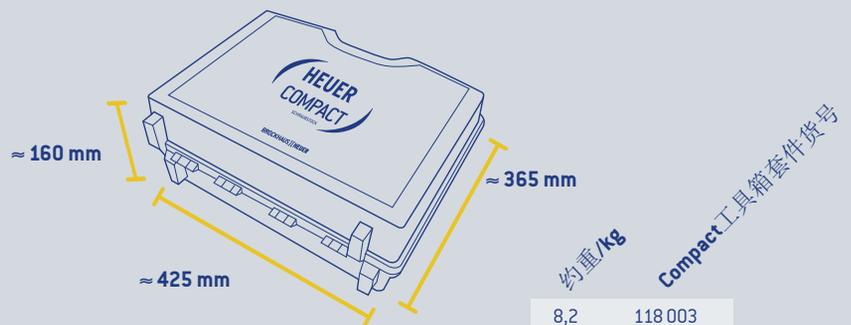
此外, 该工具箱套件还包括四个不同的磁性防护夹爪: N型用于粗加工至中等加工工件 F型用于精细铣削、研磨或抛光表面, G型用于薄壁管子和异形件, 木材和塑料零件, P型用于各种形状的工件 (详情见第18/19页)。

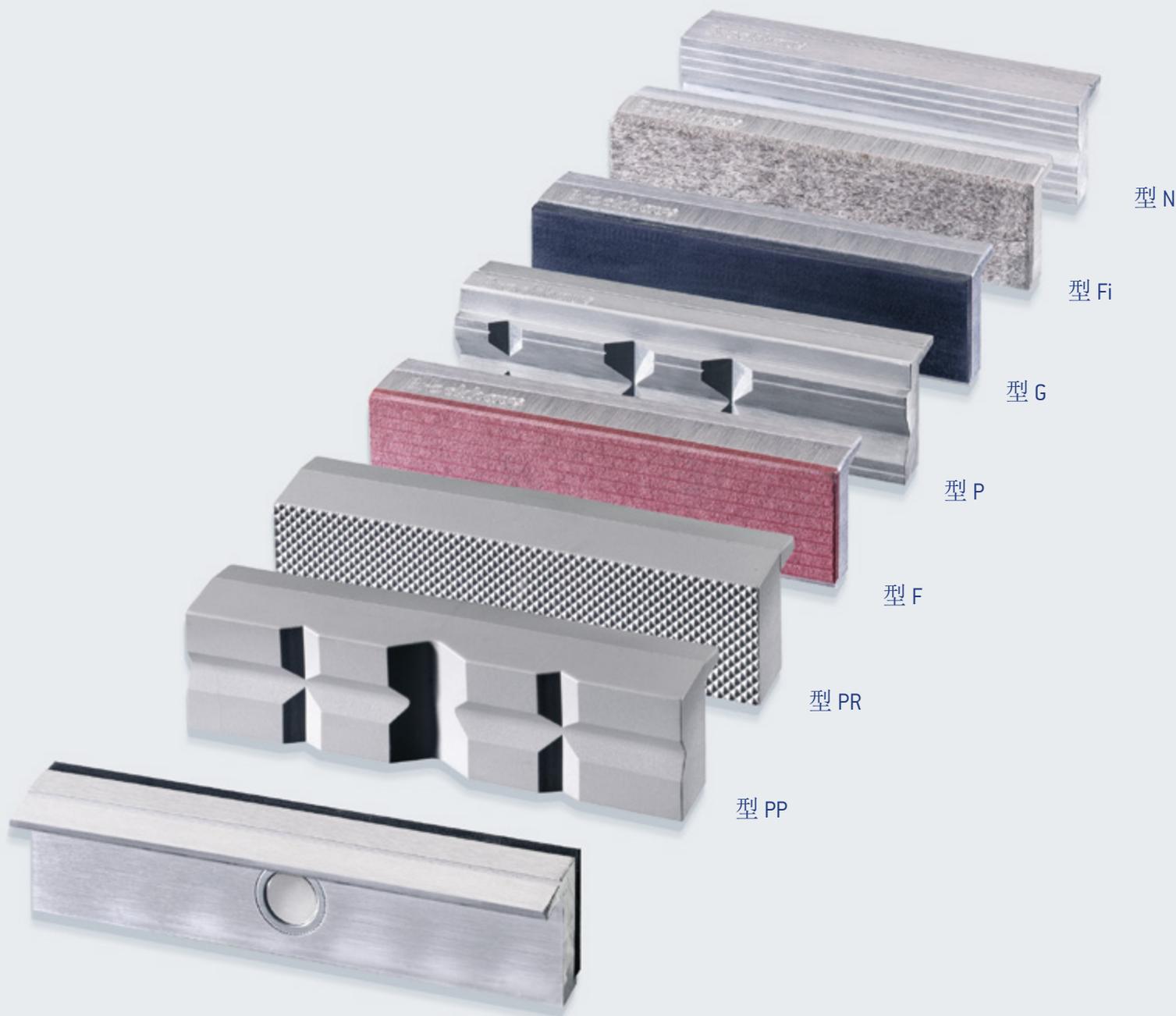
它们最好一起放在带泡沫衬垫的塑料箱体中保存, 以备下次使用。

所以, **HEUER Compact**工具箱套件是装配工机修车的理想工具。



飞快就绪: **Compact**工具箱套件提供最大的活动性和功能性。





相互作用



HEUER 防护夹爪

防护夹爪有一个铝制或完全由聚氨酯 (PP和PR型) 制成的牢固底座. 其轮廓为直角和平行平面; 它保持了HEUER台虎钳的高精度. 内置的特殊磁体将防护夹爪牢牢固定在台虎钳上. 尽管有极高的磁力, 磁性不会穿透到夹紧面上, 因此不会发生切屑被吸引或工件的磁化.



PP型
【聚氨酯棱镜】

夹紧圆形和椭圆形敏感工件
夹爪由聚氨酯构成. 这种高度灵活、耐抗性强和耐老化的材料在变形后, 通过压力回复原来的形状. 通过不同大小的集成棱镜, 工件被固定住.



G型
【橡胶】

夹紧薄壁管子和异形件, 木材和塑料零件
夹紧面由特殊的合成橡胶构成. 即使在非常低的夹紧压力下, 工件也能被牢固地固定.



PR型
【聚氨酯槽纹】

夹紧各种类型敏感工件
材料特性与PP型相同. 槽纹嵌入夹紧部件的表面, 而不会对其造成伤害.



Fi型
【毛毡】

夹紧极为敏感的工件
夹紧面由耐磨毛毡构成, 它可以密切匹配工件的轮廓. 即使是最敏感的工件也能被牢固地固定而不会损坏.



F型
【纤维】

夹紧带有精细铣削或刨平或研磨或抛光的工件
夹紧面由一种带特殊层状结构的纤维制成. 即使在夹紧加热工件时, 纤维涂层也不会变形.



N型
【中性】

夹紧粗加工或中等加工的工件
夹爪由铝材制成, 其硬度介于铜和铅之间. 6个凹槽牢牢地固定住工件. 另一个更深的凹槽用于夹紧细轴, 销等.



P型
【棱镜】

夹紧各种形状的工件
夹爪由铝材制成, 其硬度介于铜和铅之间. 水平棱镜和三个不同大小的垂直棱镜可以夹紧圆形和椭圆形工件. 在夹爪上部的90°铣槽可以毫无问题地水平夹紧扁平材料.

产品编号一览表 (成对交付)

夹爪宽度 (mm)	型 PP	型 PR	型 F	型 P	型 G	型 Fi	型 N
100	108 100	107 100	111 100	109 100	112 100	113 100	110 100
115	-	-	-	109 115	112 115	113 115	110 115
120	108 120	107 120	111 120	109 120	112 120	113 120	110 120
125	-	-	111 125	109 125	112 125	113 125	110 125
135	-	-	-	-	112 135	113 135	-
140	108 140	107 140	111 140	109 140	112 140	113 140	110 140
150	-	-	111 150	109 150	112 150	113 150	110 150
160	108 160	107 160	111 160	109 160	112 160	113 160	110 160
180	-	-	111 180	109 180	112 180	113 180	110 180

相互作用方便放置



HEUER 防护夹爪套件

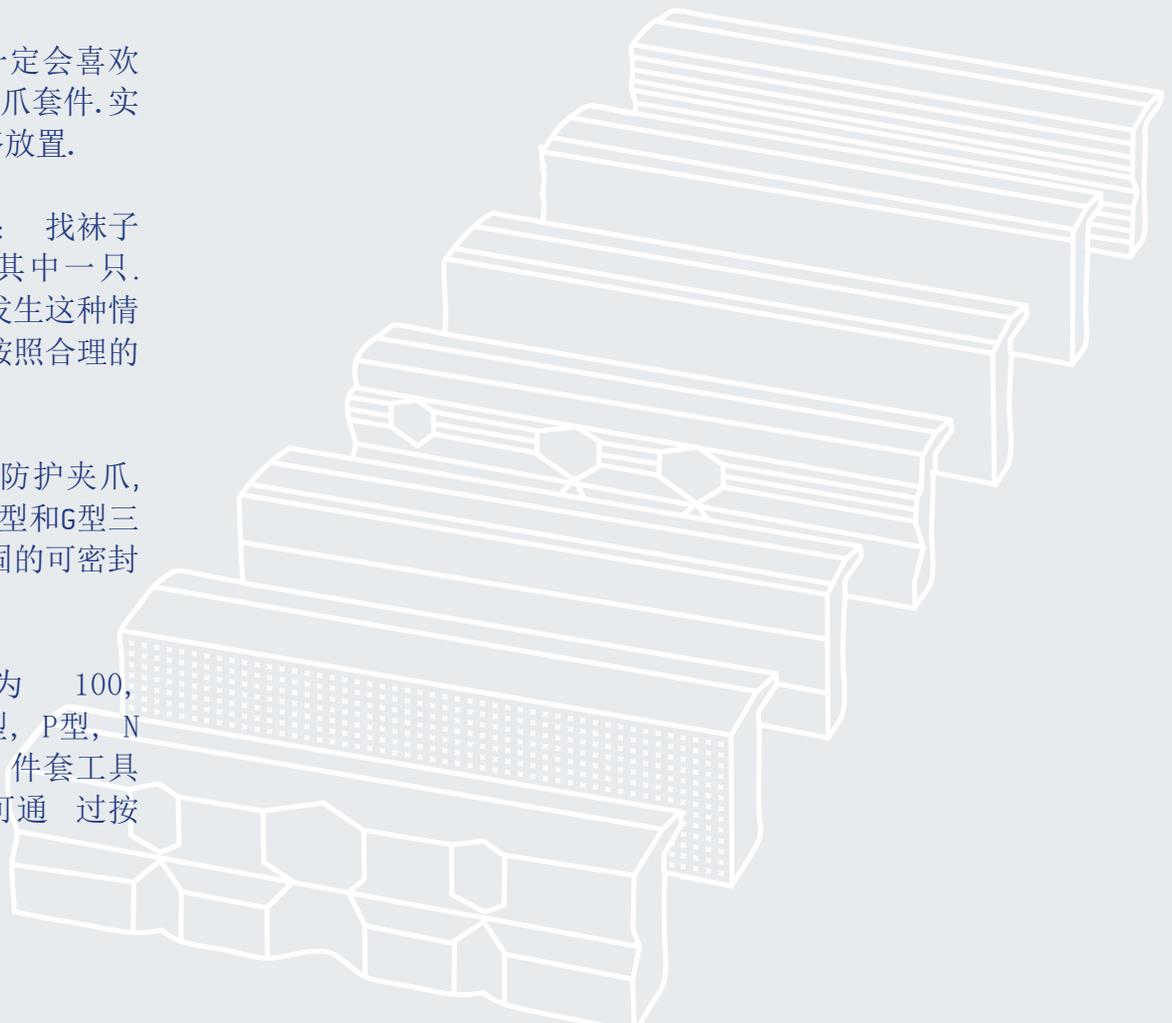
为每个工件提供合适的夹紧面。

喜欢整齐秩序的用户一定会喜欢它: 我们的HEUER防护夹爪套件. 实用, 条理, 快速就绪, 整齐放置.

您肯定很熟悉这种情况: 找袜子的时候往往只能找到其中一只. HEUER防护夹爪则不会发生这种情况, 因为它将两套工具按照合理的方式编排.

3件套工具中包括磁性防护夹爪, 夹爪宽度120, 分N型, PP型和G型三种型号, 封装在一个坚固的可密封塑料盒中.

4件套工具的夹爪宽度为 100, 120, 140和160, 分G型, P型, N型和F型四种型号. 4件套工具封装在外侧可冲洗, 可通过按钮密封的袋子中.



3件套磁性防护夹爪

夹爪宽度/mm	防护夹爪-型号	3件套产品编号
120	N, PP, G	115 122

4件套磁性防护夹爪

夹爪宽度/mm	防护夹爪-型号	4件套产品编号
100	G, P, N, F	115 001
120	G, P, N, F	115 105
140	G, P, N, F	115 106
160	G, P, N, F	115 160



翻转 人体工程学设计¹



HEUER Klapp 翻转装置

在工作台上创造更大的空间。

翻转和移开. 是台虎钳的理想补充工具. 借助HEUER Klapp, 台虎钳可以在转瞬间沉降到工作台下方, 从而创造空闲的工作面. 尤其是在狭小的空间中, HEUER Klapp可以优化车间中的人体工程学设计. 在工作位置上, 垂直安装的台虎钳与工作台稳定地连接在一起, 并且不会发生振动.

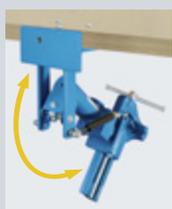
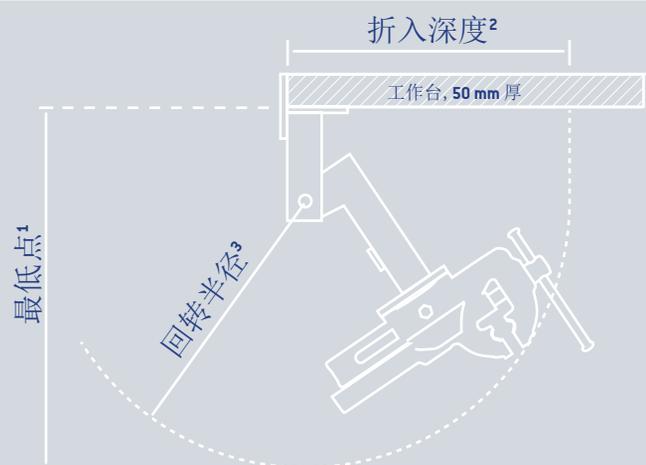
此外, 如果还需要旋转和高度调节功能, HEUER Klapp-Lift (第28/29页) 翻转升降装置是正确的选择.

为了安装在40 mm的工作台顶部上, 我们建议使用10 mm的转接板.

新品: HEUER Klapp 到 HEUER Klapp-Lift 升级功能!

有了改装套件, 2021 年以后的 HEUER Klapp 几分钟内便可将高度调节 175 mm, 并且扩展 360 度旋转功能。

这意味着低成本入门级 HEUER Klapp 也可以升级到 HEUER Klapp-Lift, 具有全部功能——享受更好的加工效果、避免支架损坏。



根据要求提供 [50 mm]

改装套件

夹爪宽度/mm*	最低点/mm 1	折入深度/mm 2	回转半径/mm 3	产品编号	HEUER Klapp 改装套件产品编号	适配器板产品编号 4
120	590	460	430	105 120	106 121	702 727
140	630	495	470	105 140	106 141	702 727

* 说明适用于HEUER台虎钳.

1 从工作台板的下缘起

2 从工作台板的前缘起

3 围绕旋转点

4 工作台面用适配器板 50 mm



升降, 旋转
人体工程学设计²



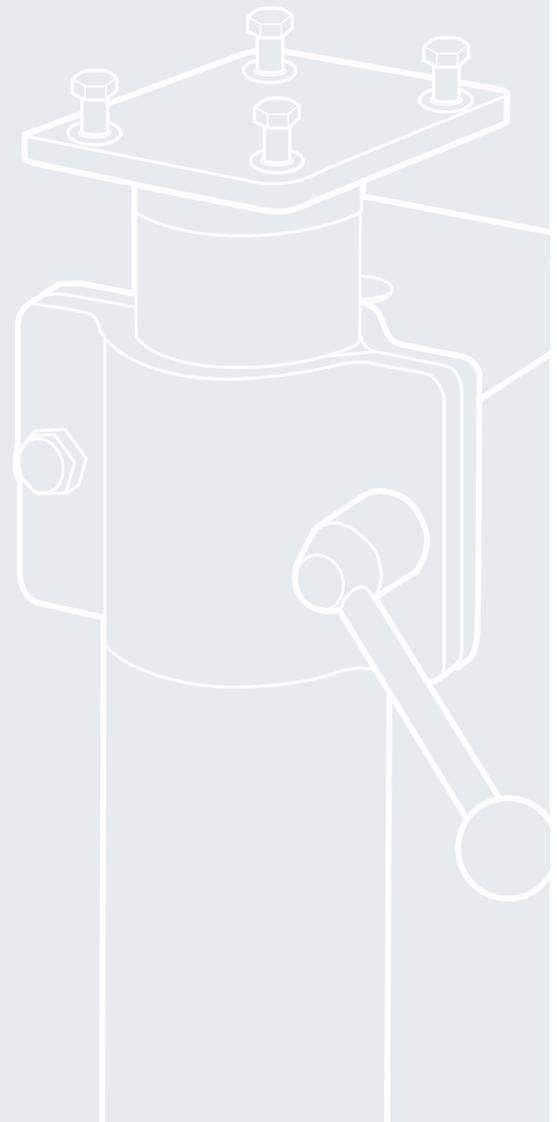
HEUER Lift

HEUER台虎钳的高度调节装置 **HEUER Lift**. 是确保符合人体工学工作的完美补充工具.

使用HEUER Lift装置, 可以根据不同的身高, 工件和加工类型的需要, 很方便地将台虎钳调节到最佳的工作位置.

台虎钳与身高的匹配, 对于学校和培训车间的学员来说尤其重要, 可以避免长期严重的不良姿势对发育的影响. 在使用台虎钳进行高负荷工作时, HEUER LIFT高度调节装置还可以减轻工作负担. 台虎钳可以方便、安全和连续地进行调节, 最高可调高度为200mm, 可旋转角度为360°.

根据每个台虎钳的重量调整的气弹簧可以使台虎钳失重, 这样在松开夹紧杆后, 可以很轻松地将其移动到所需的工作位置上.



夹爪宽度/mm*	允许的载荷/kg	产品编号
100	4 – 10	104 200
120	4 – 10	104 220
140	10 – 16	104 240
160/180	16 – 29	104 260

* 说明适用于HEUER台虎钳. 也适用于其他品牌, 应遵守允许的负荷. 在订购时请务必提供产品名称和规格.



升降, 旋转
人体工程学设计²⁺
自由加工



HEUER Stand-Lift

HEUER Stand-Lift是确保**HEUER**台虎钳无需工作台即可实现人体工学工作的完美补充工具。

使用**HEUER Stand-Lift**装置,可以根据不同的身高,工件和加工类型的需要,很方便地将台虎钳调节到最佳的工作位置。

台虎钳与身高的匹配,对于学校和培训车间的学员来说尤其重要,可以避免长期严重的不良姿势对发育的影响。

在使用台虎钳进行高负荷工作时,**HEUER Stand-Lift**还可以减轻工作负担。台虎钳可以方便、安全和连续地进行调节,最高可调高度为200mm,可旋转角度为360°。

亮点:
非常坚固的基座无需工作台,即可实现灵活和节省空间的工作。因此,体积庞大的工件可以在极为狭窄的空间中进行全方位无阻碍的加工。

根据每个台虎钳的重量调整的气弹簧可以使台虎钳失重,这样在松开夹紧杆后,可以很轻松地将其移动到所需的工作位置上。

HEUER Stand-Lift也可以与许多其它装置和设备结合使用。例如,与砂轮机或小型工作板结合。



使用四个基础螺钉将**HEUER Stand-Lift**牢牢固定在安装位置上。



夹爪宽度/mm*	约重/kg	允许的载荷/kg	产品编号
120	21	4 – 10	117 120
140	21	10 – 16	117 140
160/180	21	16 – 29	117 160

* 说明适用于**HEUER**台虎钳。也适用于其他品牌,应遵守允许的负荷。在订购时请务必提供产品名称和规格。



翻转, 升降, 旋转
人体工程学设计³



HEUER Klapp-Lift

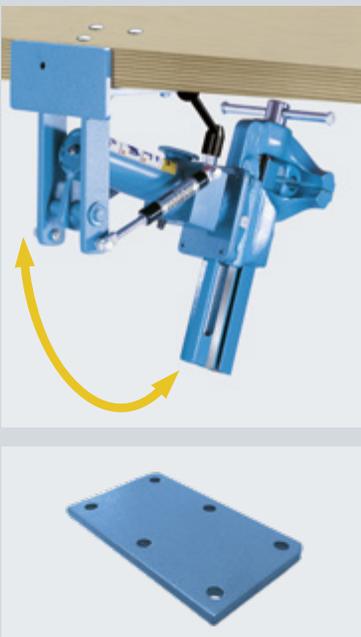
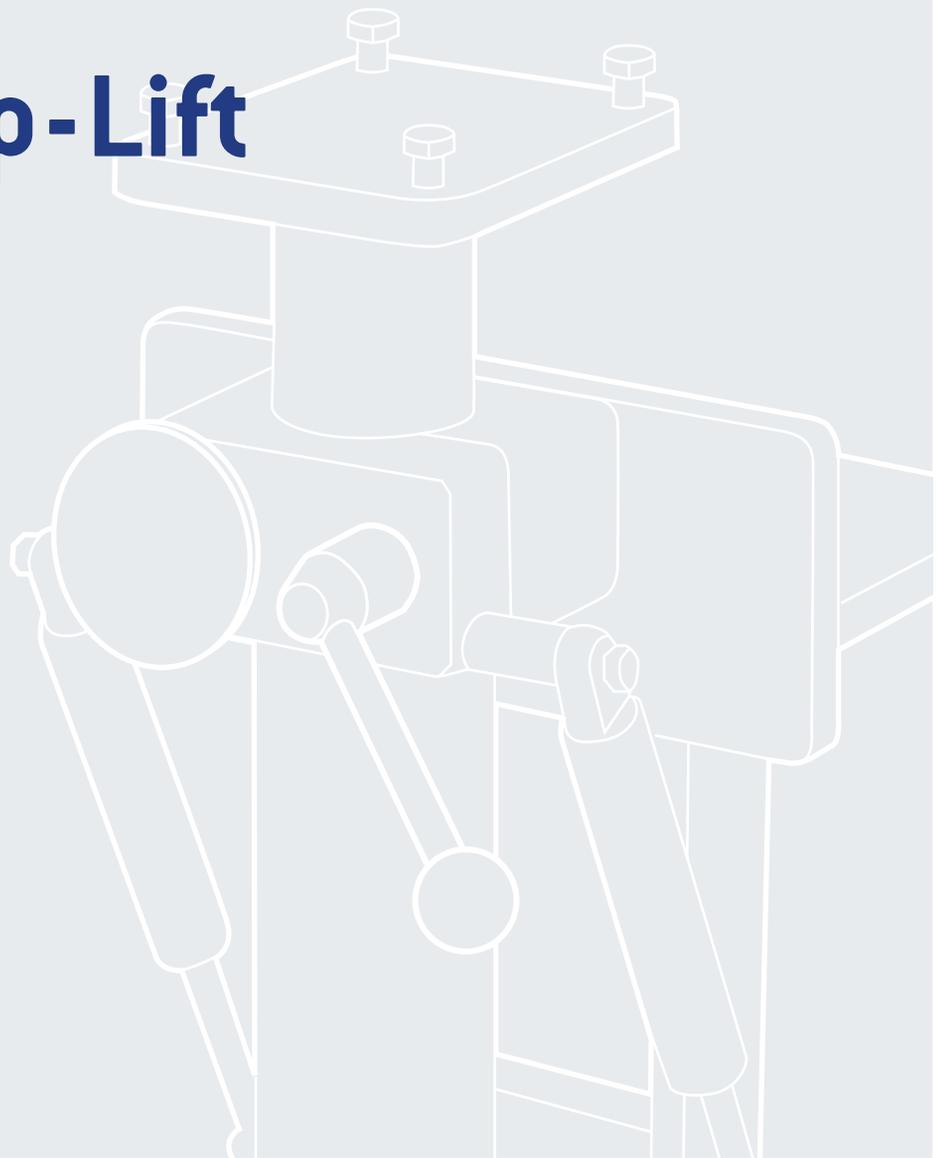
翻转, 升降, 旋转.
一台设备融合三大优点.

在不使用时, 台虎钳可以翻转到工作台下, 整个工作面可以用于其他工作. 在工作位置上, 台虎钳可调高度达175 mm, 旋转角度达360°.

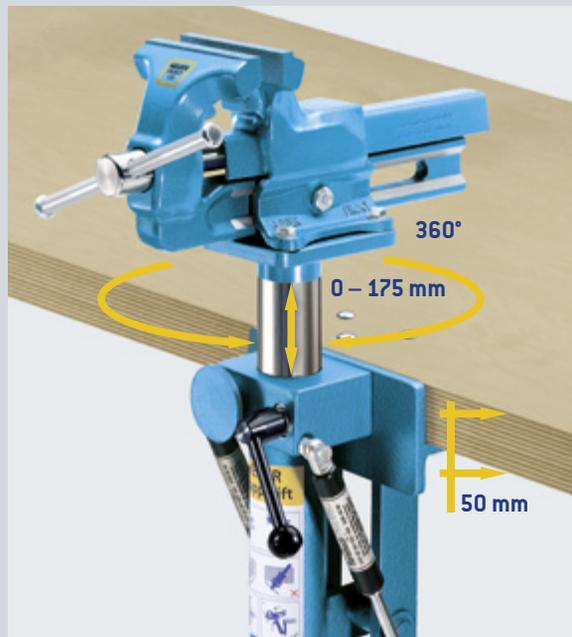
使用HEUER Klapp-Lift装置, 可以根据不同的身高, 工件和加工类型的需要, 很轻松地将台虎钳调节到最佳的工作位置.

这可以减轻工作负担, 避免长期严重的不良姿势, 这对于学校和培训车间的学员来说尤其重要.

为了安装在40 mm的工作台顶部上, 我们建议使用10 mm的转接板.



轉接板



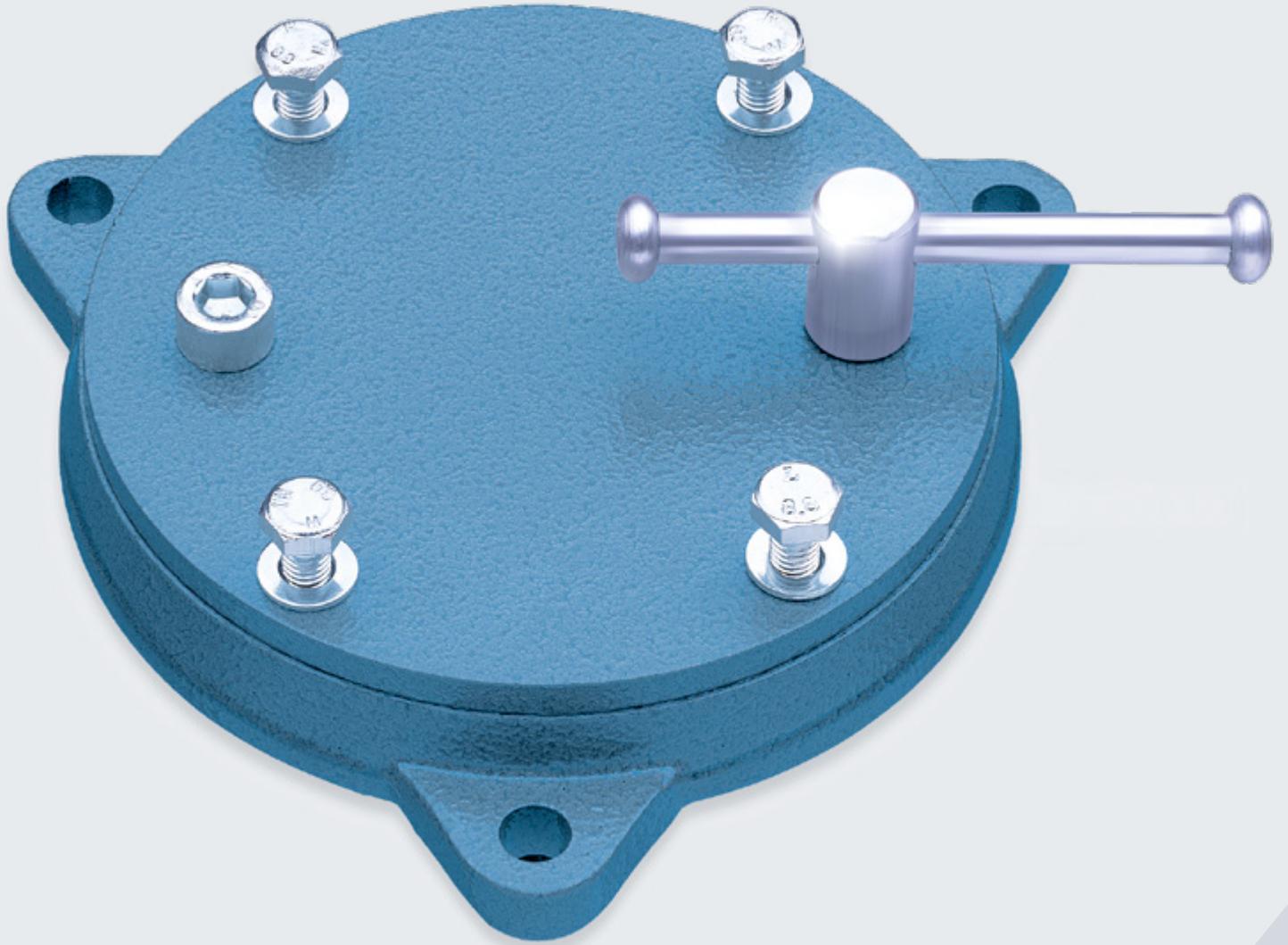
夹爪宽度/mm*	最低点/mm ¹	折入深度/mm ²	回转半径/mm ³	允许的载荷/kg	产品编号
120	590	460	430	4 - 10	106 120
140	630	495	470	10 - 16	106 140
轉接板				(10 mm)	197 013

* 说明适用于HEUER台虎钳. 也适用于其他品牌, 应遵守允许的负荷. 在订购时请务必提供产品名称和规格.

¹ 从工作台板的下缘起 (参照第23页图表)

² 从工作台板的前缘起 (参照第23页图表)

³ 围绕旋转点 (参照第23页图表)



瞬间实现

人体工程学循环



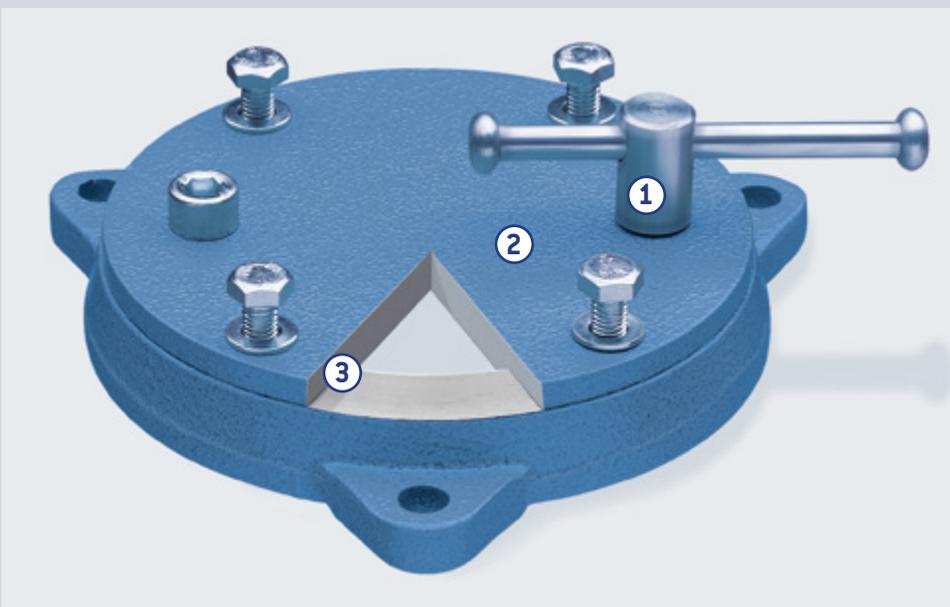
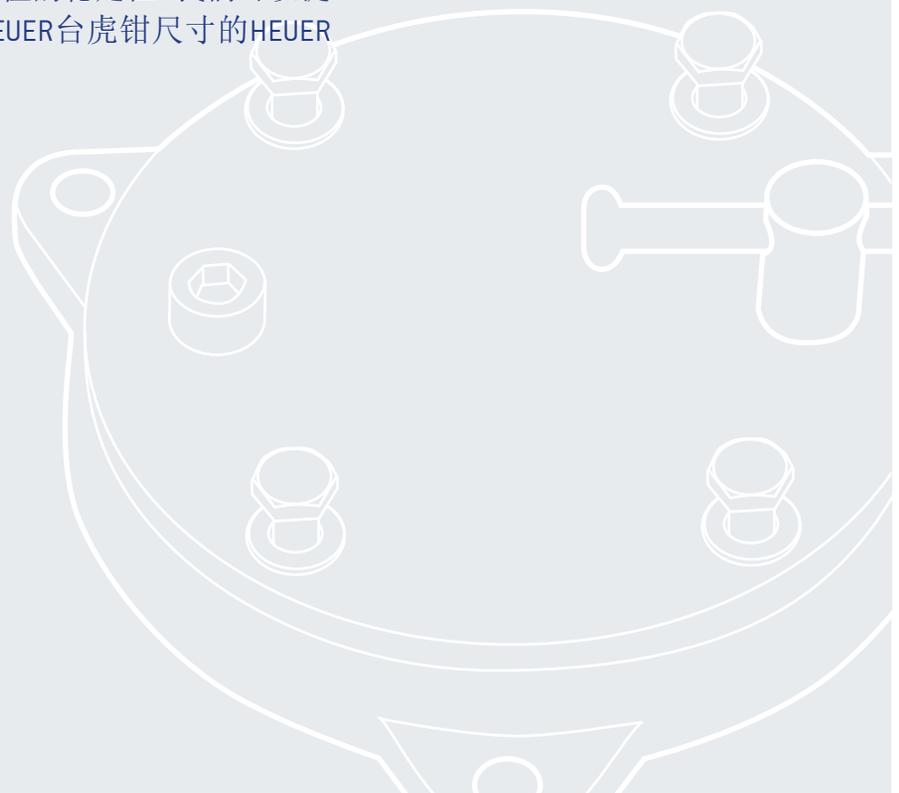
HEUER 旋转台

使用**HEUER**台虎钳可以使工作更灵活。

得益于**HEUER**旋转台，台虎钳可以在一个平面上自由旋转360°。它可以恰好旋转到加工工件所需的位置上。根据可靠的**HEUER**原则，使用小型支撑扳手进行牢固的锁定，可以使旋转台以及台虎钳精确固定在所需的位置上并牢固锁定。

最佳的品质由设计决定。因为**HEUER**旋转台有一个封闭的支撑板。它可以防止灰尘和磨屑侵入导轨。锻钢旋转法兰和支撑板彼此精确配合，从而确保精确的导向。加工导向面以确保尽可能无阻力的操作。

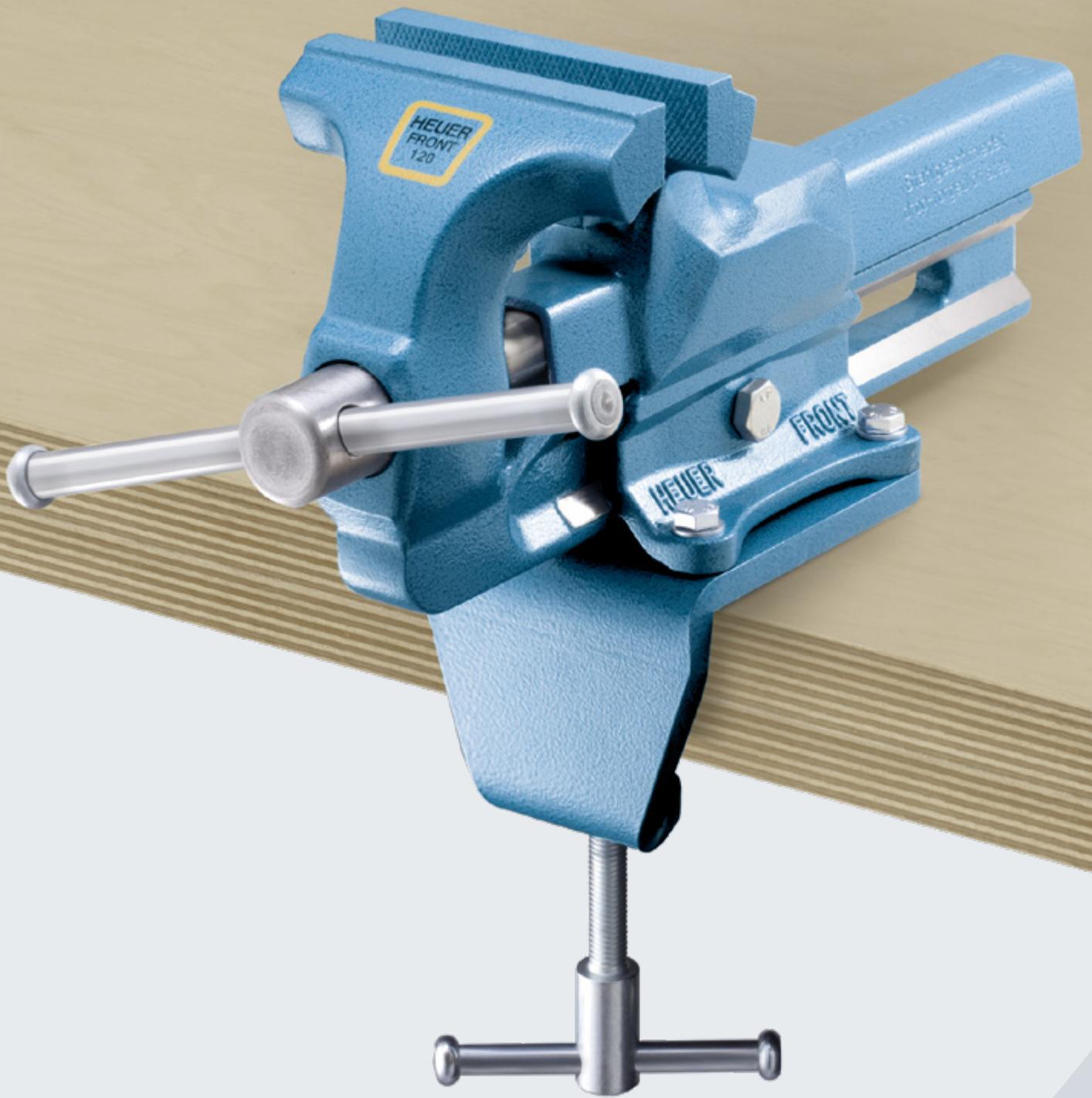
HEUER旋转台为特别的扁平设计，以保证极佳的稳定性。我们可以提供各种**HEUER**台虎钳尺寸的**HEUER**旋转台。



1. 在任意位置上快速和安全锁定
2. 闭合的支撑板可以防止切削和污物的侵入
3. 加工旋转法兰和支撑板, 以精确导向

夹爪宽度/mm*	约重/kg	产品编号
100	1,8	103 100
120	2,5	103 120
140	5,0	103 140
160/180	7,5	103 160

* 说明适用于HEUER台虎钳。



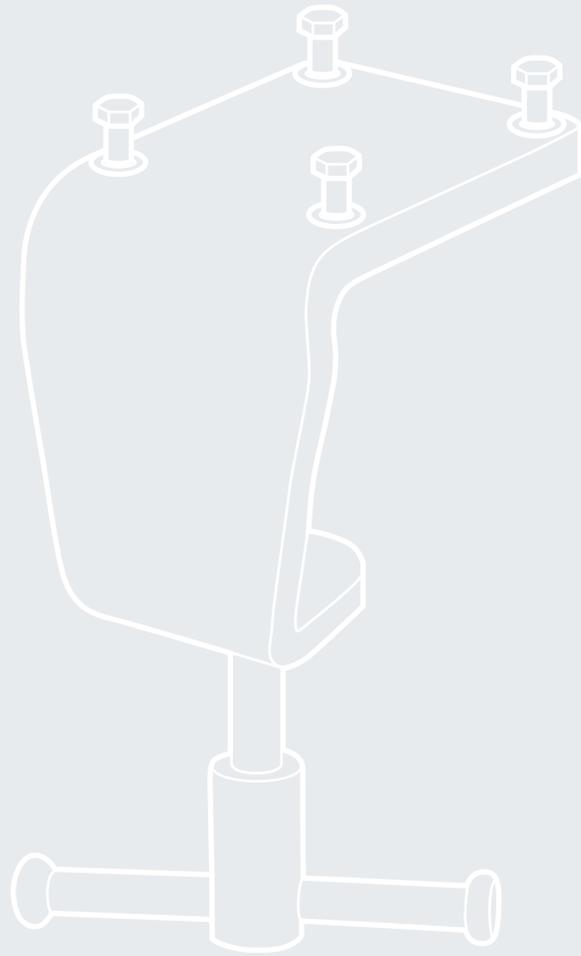
在端子中



HEUER 工作台卡紧装置

灵活无钻.

为了将台虎钳灵活地固定在工作板上, 适合使用HEUER工作台卡紧装置. 这样台虎钳-无需钻孔-可以快速无损地在工作板上安装和拆卸. 这可以释放工作面上的空间, 并且避免在工作台上费力地装卸整个台虎钳.



HEUER工作台卡紧装置只需几个简单的步骤, 即可轻松快速地组装和拆卸. 强大的夹紧主轴及成熟的HEUER支撑扳手可以确保方便和安全的操作. 四个螺丝座与HEUER台虎钳100或120匹配.

夹爪宽度/mm*	约重/kg	工作台厚度/mm	产品编号
100	1,0	10 – 60	119 100
120	1,7	10 – 60	119 120

* 说明适用于HEUER台虎钳.



灵活的二合一组合



HEUER 翻转钳

二合一.

HEUER 翻转钳将以下两个重要补充功能统一于 Heuer 虎钳:

一为转台, 通过其可将虎钳在 360° 的范围内自由翻转。根据已证实的 HEUER 原理, 通过一个小巧的主轴键可将翻转钳和转台准确旋转到所需位置并稳固、安全地锁定在此。

一为 HEUER 台夹, 可将虎钳灵活固定于厚度小于 60mm 的工作板上, 无需钻孔, 快速、无损伤。这节省了工作面上的空间, 避免了在工作台上安装和拆卸虎钳整体的花费。

在 HEUER 翻转钳的基础上, 只需使用一个配件便可为虎钳扩展出两个极其有用的日常功能。

这两个特别属性对应两个单独的产品。跟 HEUER 转台一样, HEUER 翻转钳也有一个封闭的固定板。这样可以防止脏污和磨屑的进入。

旋转法兰和固定板相互咬合, 保证精确制导。导轨面当然是经过加工的, 这样才能尽可能保证无阻力运行。

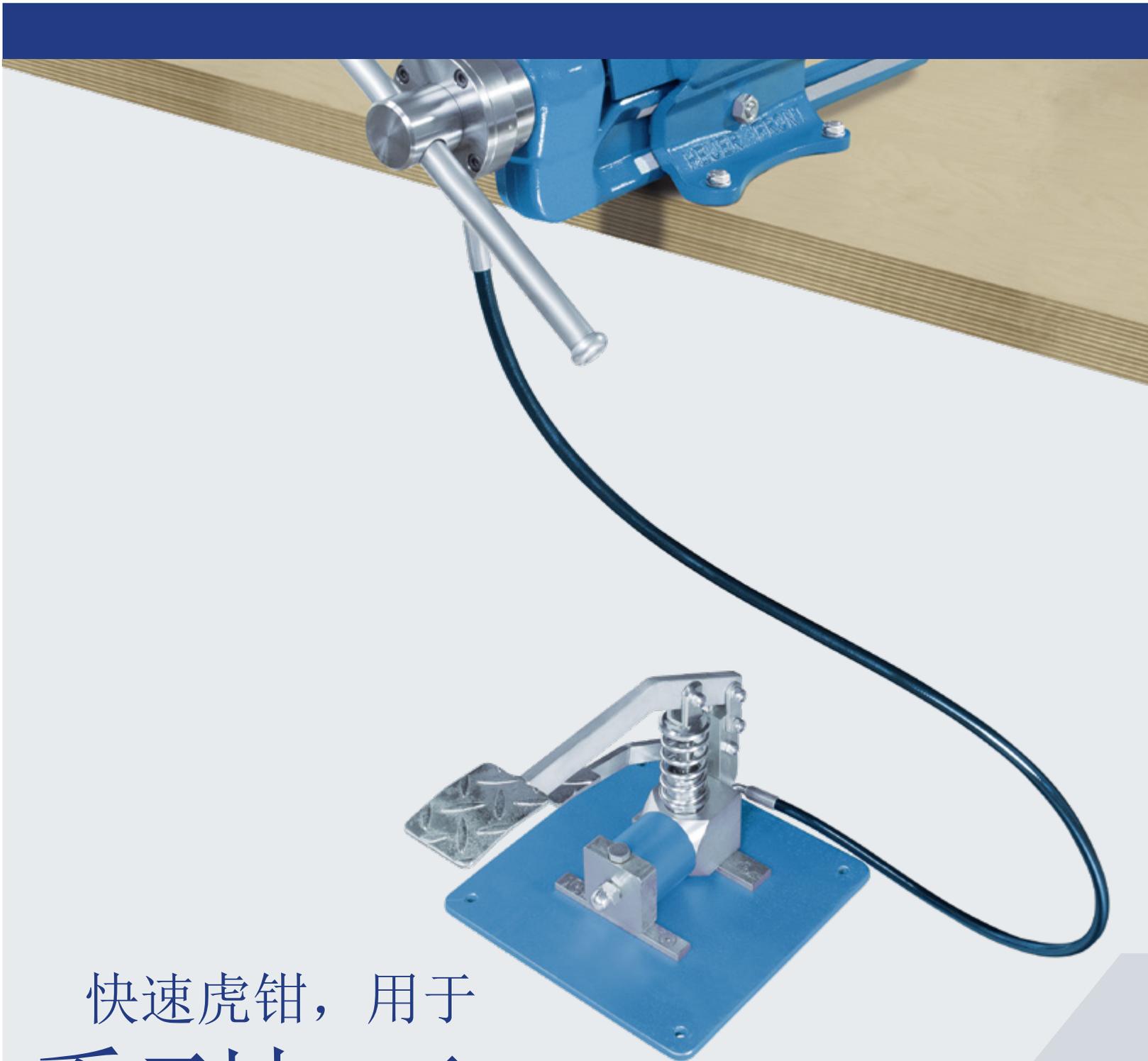
有 HEUER 翻转钳 适合大小为 100 和 120 的虎钳。



HEUER 翻转钳的安装和拆卸仅需几步, 快速简单。强大的夹紧主轴带有经过验证的 HEUER 主轴键, 确保了操作的简便性和安全性。四个丝杆座匹配大小为 100 和 200 的 HEUER 虎钳。

爪宽/mm*	约重/kg	工作台厚度/mm	产品编号
100	1,0	10-60	119 103
120	1,7	10-60	119 104

* 说明适用于 HEUER 台虎钳。



快速虎钳，用于
系列加工
和大型工件



HEUER 短行程模块

针对所有利用短夹紧行程系列加工相同工作，或针对重型、庞大工件的装夹，希望能有“第三只手”提供帮助的情形。解放双手，提高生产力。

HEUER 短行程模块用于生产力的实际提升。无需操作支撑扳手，可以通过脚踏板轻松完成最大 5 mm 以及大型工件的短夹紧行程。无论是在固定或是松开时。

HEUER 短行程模块是 HEUER 台虎钳的附件。其由特殊主轴、主轴头液压模块、液压管以及配备两个踏板的液压脚踏泵组成——配备大型控制杆的踏板用于固定，另一个较小的负责松开。

工作方式极为简单：HEUER 短行程模块利用精密主轴轴承中压力弹簧的弹力。其约为 5 mm。主轴头旁安装的液压模块利用这一“间隙”，从而无需旋转主轴，便可以将前夹爪压向后夹爪。

HEUER 短行程模块可以积聚超过 3,5 吨的压力。

通过触发“松开”踏板，可以释放液压力，压力弹簧再次推动夹爪，使其彼此分离。

在升级装备之后，同样可以用手操作主轴或台虎钳。如果在台虎钳旁操作短行程模块受到阻碍，依靠支撑扳手的螺纹末端可以方便拆卸。

利用 HEUER 短行程模块，可以解放双手，明显缩短装夹和释放工件的时间。

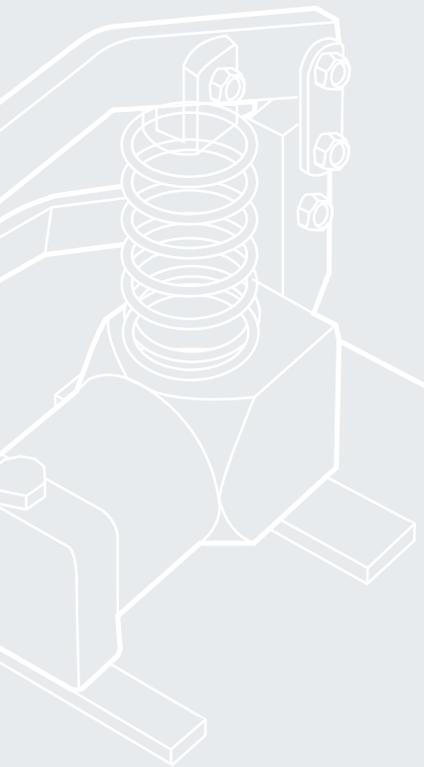
对于需要双手装夹的庞大或重型工件，HEUER 短行程模块将充当“第三只手”，其通常仅用于主轴实行的装夹。

HEUER 短行程模块用于 140 和 160 的台虎钳尺寸。

利用 HEUER 短行程模块，可以在短时间内将现有台虎钳迅速改装为“快速虎钳”。升级装备所需的所有部件皆包含在套件内。

在升级装备之后，同样可以用手操作主轴或台虎钳。

所有套件部件皆可以单独订购，例如如果已配备液压泵。



夹爪宽度 (mm)	约重 (kg)	张紧中距 (mm)	产品编号
140	25	5	197 108
160	25	5	197 109

* 说明适用于HEUER台虎钳.

台虎钳发展历史

这是一种不可或缺的工具,下面我们将了解它的起源.

在远古时代,到底是谁首先萌生了这样的想法:牢牢固定住加工工件,使它在锯、锉、钻的强力冲击下也不会移动,已经不得而知了.但是一个令他欣慰的事实是,在如今的计算机时代,台虎钳作为纯机械工具,仍是一种重要的工具,在充斥着电气化设备的车间中仍是必不可少的.

在这种不可或缺的夹紧工具发展成如今的成熟形态的过程中,关键一步是在中世纪,楔子和锤子做主角的装夹技术被螺纹和杠杆的装夹所取代.其缺点是:可动夹爪可

能导致仅能径向固定,使得被夹持的工件或多或少地倾斜.

直到1750年前后平行台虎钳的发明,使得可动夹爪被移动到水平推移的滑架上,才使这种突破得到最佳实践应用.

1830年,英国发明了第一个铸铁台虎钳.铁液可以很容易地铸成各种形状.但是在浇铸时,在铸件的内部常常会形成空腔,即所谓的“收缩腔”.这种结构在冷却后往往多孔而脆.其结果是:在强应力下缺乏耐抗性,易折断.因此,今天的汽车行业安全部件以及高品质耐用台虎钳都是使用钢锻造.

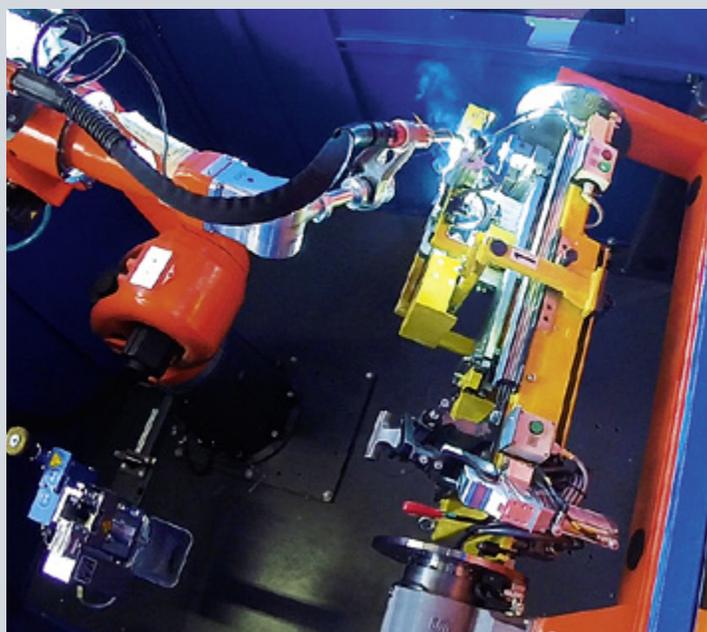
锻造后的钢结构均匀.自引入重型落锤及具有严格公差的锻模后,尺寸精确变形的问题也得到了解决.

HEUER台虎钳的诞生

Josef Heuer是伊瑟隆的一名工匠和发明家,他于1925年发明了新型结构的模锻台虎钳,它具有革命性的双棱形导轨,位于Plettenberg的绍尔兰德Brockhaus公司也成为德国最大的模锻企业之一.人们逐渐认识到这项发明的意义,1927年该产品取得了专利,并开始生产这种台虎钳.世界著名的HEUER台虎钳自此诞生,此后久经考验并蜚声海内外.



主轴生产



焊接机器人

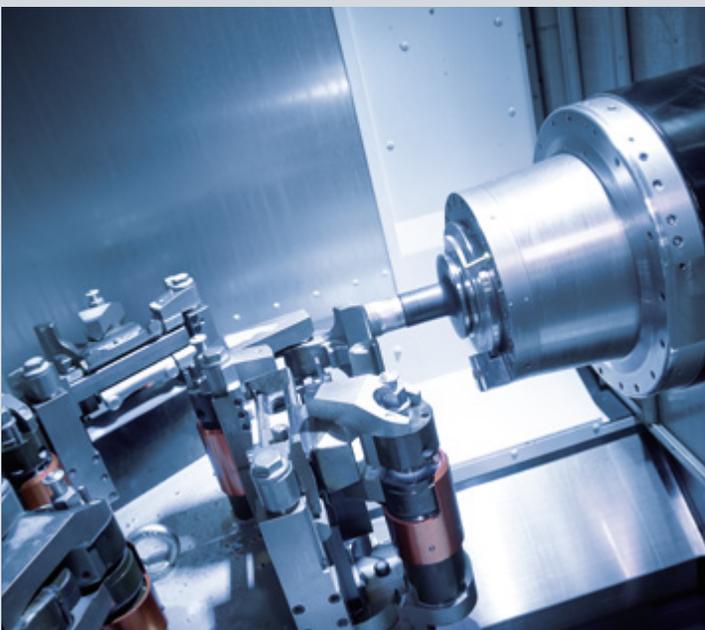
成功的起点和顺利的发展

纪事报报道：“同一年，公司在莱比锡秋季博览会上展出了这款新的台虎钳，一经推出，立即收到了数量可观的订单。”这并不奇怪，因为这款保证牢不可破，钢材锻造的“HEUER - PRIMUS”台虎钳不负其名，成为一流的代名词。面对成功，Brockhaus的技术人员并没有止步不前。除了开发出向后打开的HEUER-Primus台虎钳，他们还开发了向前 - 即朝着用户 - 打开的台虎钳。因此，较大零部件的夹紧和加工在垂直方向上也成为可能 - 即在工作台前面。新的HEUER FRONT型台虎钳大受欢迎。到了30年代末，产品进一步改进，并扩大了HEUER

FRONT的多功能性。例如，用于强力、精确和快速夹紧的双线程梯形螺纹以及锻制的管夹钳增加了其他的应用可能性。这样基本上就不必使用特殊的管子台虎钳。

铸就完美工具之路

在第二次世界大战结束后，Brockhaus公司又倾注了巨大的热情到新的生产中。在德国重建的过程中，对台虎钳有全所未有的巨大需求。由于人们信赖德国技术产品的“德国制造”品质水平，因此出口市场也再次取得成功。说到“德国制造”：80多年来，HEUER台虎钳完全是在德国生产。



加工中心局部视图 2



加工中心的质量控制 1

Josef Heuer始终没有放弃对先进的制造工艺的追求,特别是焊接和铸造技术,他开发出新的台虎钳,并在1948年取得专利。今天的HEUER台虎钳仍然基于其专利的基本理念。

在优化生产方法的同时, Brockhaus的技术人员还在不断改进产品形式,他们始终践行这样的格言:差之毫厘,谬以千里。通过止推垫圈,弹簧和卡环的使用, 在主轴安装时,不会出现明显的反弹。

今天, HEUER台虎钳配备了可居中调节的导向装置, 锻接的管夹钳, 设保护的精密主轴轴承, 再加上其薄度 - 由模锻导轨决定 - 具有更佳的夹紧深度。

Brockhaus Heuer始终是创新领导者,这也体现在了最新的产品中: HEUER Compact紧凑型台虎钳。它配有快速调整装置HEUER Quicklaunch, 超级扁平, 但是加宽的120夹爪, 重量仅4.5kg, 能够实现10 kN的夹紧力。

亮点: HEUER Compact为工具箱套件配置, 配有预安装的工作台卡紧装置和各类可换夹爪。第一款工具箱式的台虎钳! 非常适合于移动使用 [见第16-17页]。

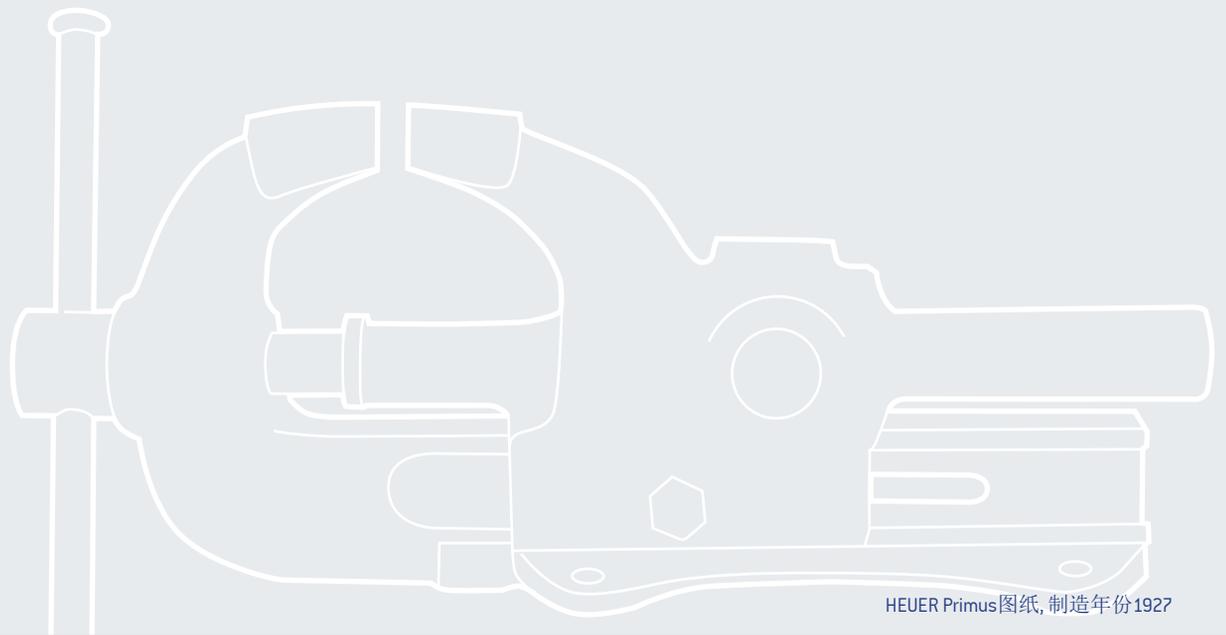
未来, 我们还将继续书写台虎钳的历史。



全自动临时仓库和配送中心



研磨机器人和硬化机器人



HEUER Primus图纸, 制造年份1927



粉末喷涂线



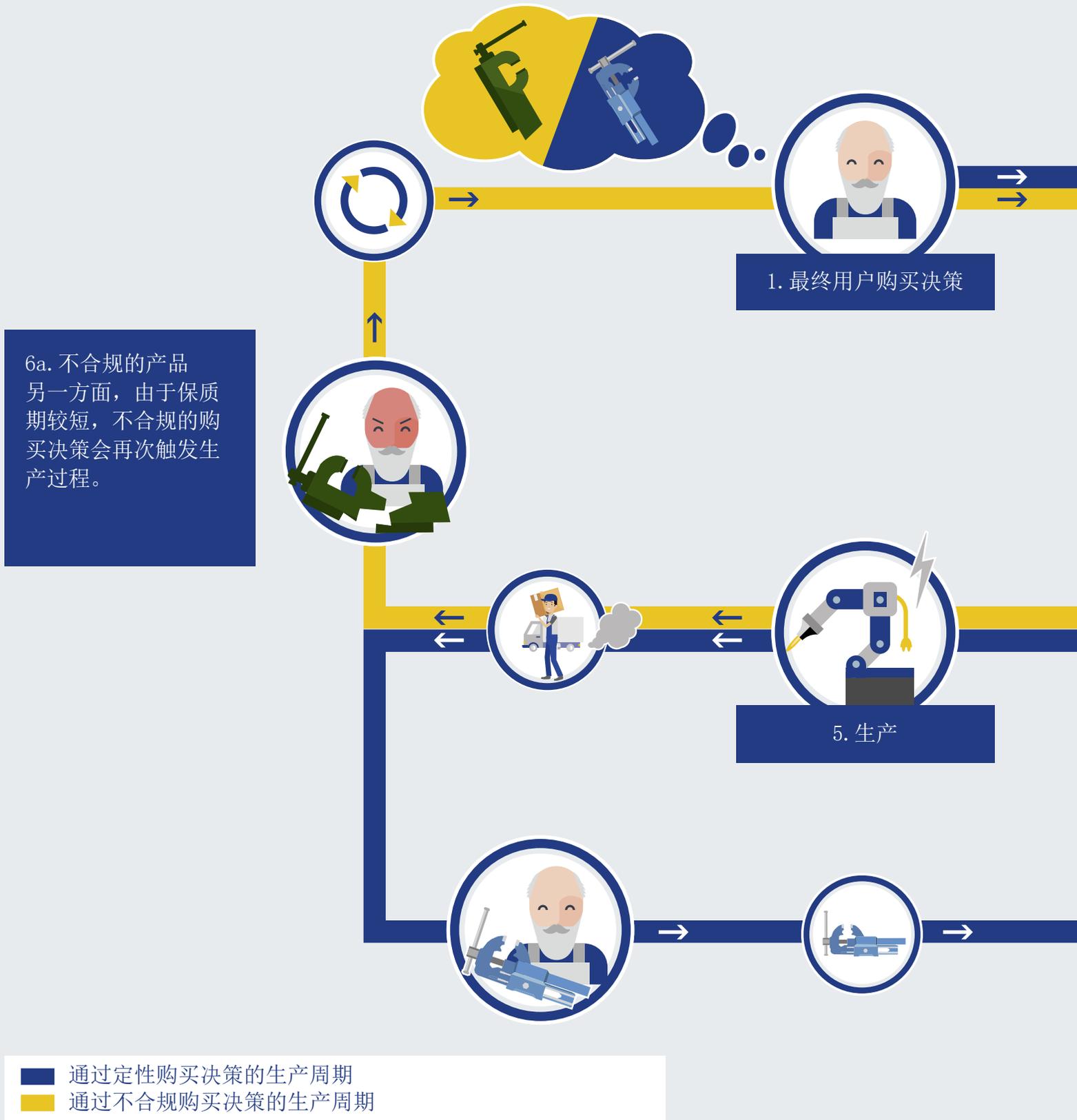
pick@work

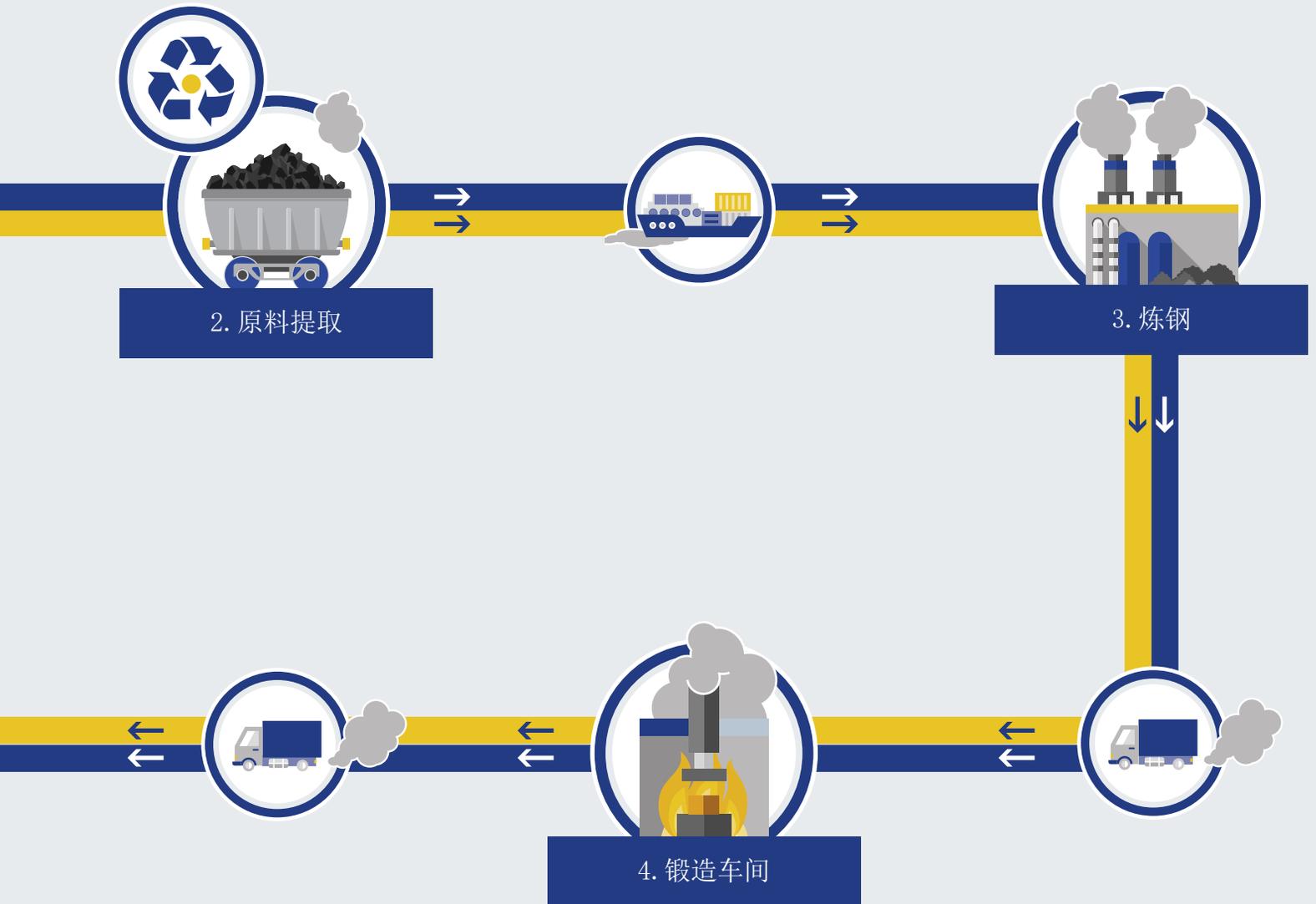


发货仓库

可持续购买决策

遵从内心的选择和良好的体验、拥有一个可以代代相传的工具。





6b. 保质一生的质量 - 世代相传

环保意识始于终端用户的可持续性购买决策。购买优质产品的人对环境产生的污染显著减少，因为他们一般只触发一次污染环境的过程。

德国制造

德国制造 – 对许多人来说，这是最高品质的代名词。但只有极少数人知道“德国制造”这一名称的实际来源以及它究竟代表了什么。

“德国制造”最初被用作次等商品的标志，现在被视为质量的象征。在18世纪的第一次世界展览会上，德国产品仍然被认为是劣等的。为了能区分商品，英国在1887 引进了“德国制造”的标志。然而此后不久，德国公司开发了更高质量和更具创新性的产品，使该标志成为质量的象征。现在“德国制造”不仅代表着在德国生产，而且最重要的是代表着质量。

自125 年前开始生产以来，我们 Brockhaus HEUER 就一直在践行这一质量标准。对我们来说最重要的是“德国制造”代表的意义。

精确、完美、原则

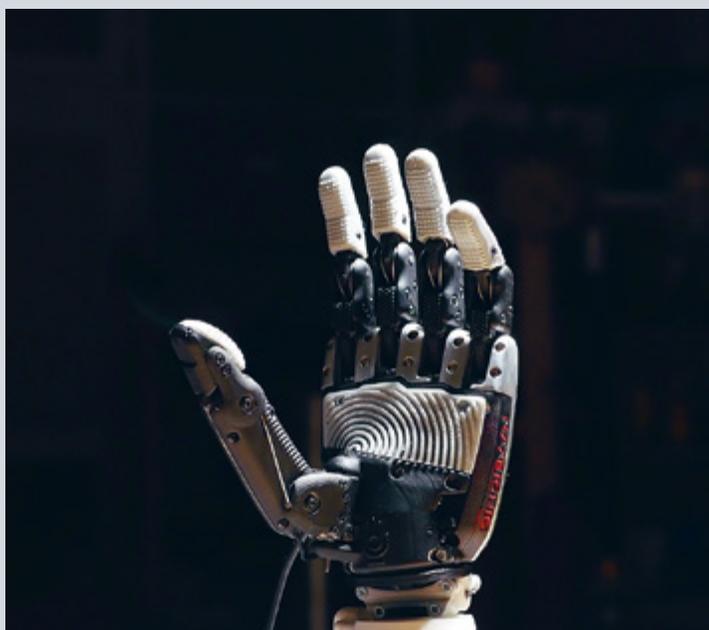
在我们产品的开发和制造过程中，精确性的重要性一直位居前列。我们特别关注对我们的产品的持续管控及进一步发展。我们定期对单个产品部件和成品进行质量管控，只因如此我们才能保证产品的完美。

可靠性、信赖和耐用性

只有满意的客户才会再来。因此，每一位员工每一天都专注于制造耐用、可靠的产品。因为只有这样才能获得客户的信赖和满意度。谁能够正确认识优化需求的重要性，谁才能变得更好。因此，客户的反馈对我们非常重要。

创造力、设计与创新

我们不仅在不断开发我们的产品，我们的制造工艺也通过投资不断得到改进和扩展。改进的制造工艺有助于我们迅速向客户提供最佳产品。



德国制造 – 代表创造力和创新。



德国制造 – 代表精确性和完美。

产品质量、性能和耐用性

我们的产品一直符合最高质量标准。只有这样才能确保它们在使用中安全且可靠，才可以成为真正的工作伙伴。

“德国制造”不仅代表着卓越的产品，也代表着社会责任和可持续发展价值观。例如对我们的环境或人权的支持和保护。

这就是我们与众不同之处。我们为此感到自豪。

因为这些意义对我们很重要，才有德国制造。



德国制造 - 是社会保障的象征。



德国制造 - 代表对我们环境的保护。

www.heuer.de

www.heuer.de网站上提供各种有关企业、产品、客户意见和有用提示信息。

网站为多语种显示, 访客可以了解公司基本情况, 台虎钳的发展历史以及当前生产情况。此外, 还提供有关正确使用姿势和工件安排、保养和维护提示的PDF文件, 目录手册, 装配说明, 产品图片和数据表等下载。在支持和下载区, 还为粉丝提供壁纸和屏保。

如果想了解客户意见信息, 可以查看“客户反馈”栏目中有关产品和服务的评价。

我们的视频显示了1947到如今的生产, 直接从机器人角度介绍工件的加工流程, 以及台虎钳的拆解、维修和安装。

如果无法在**www.heuer.de**网站上找到所需的信息, 您还可以通过填写和提交联系表格或其他通信方式, 如电话、电子邮件等方式联系我们。

欢迎观看!

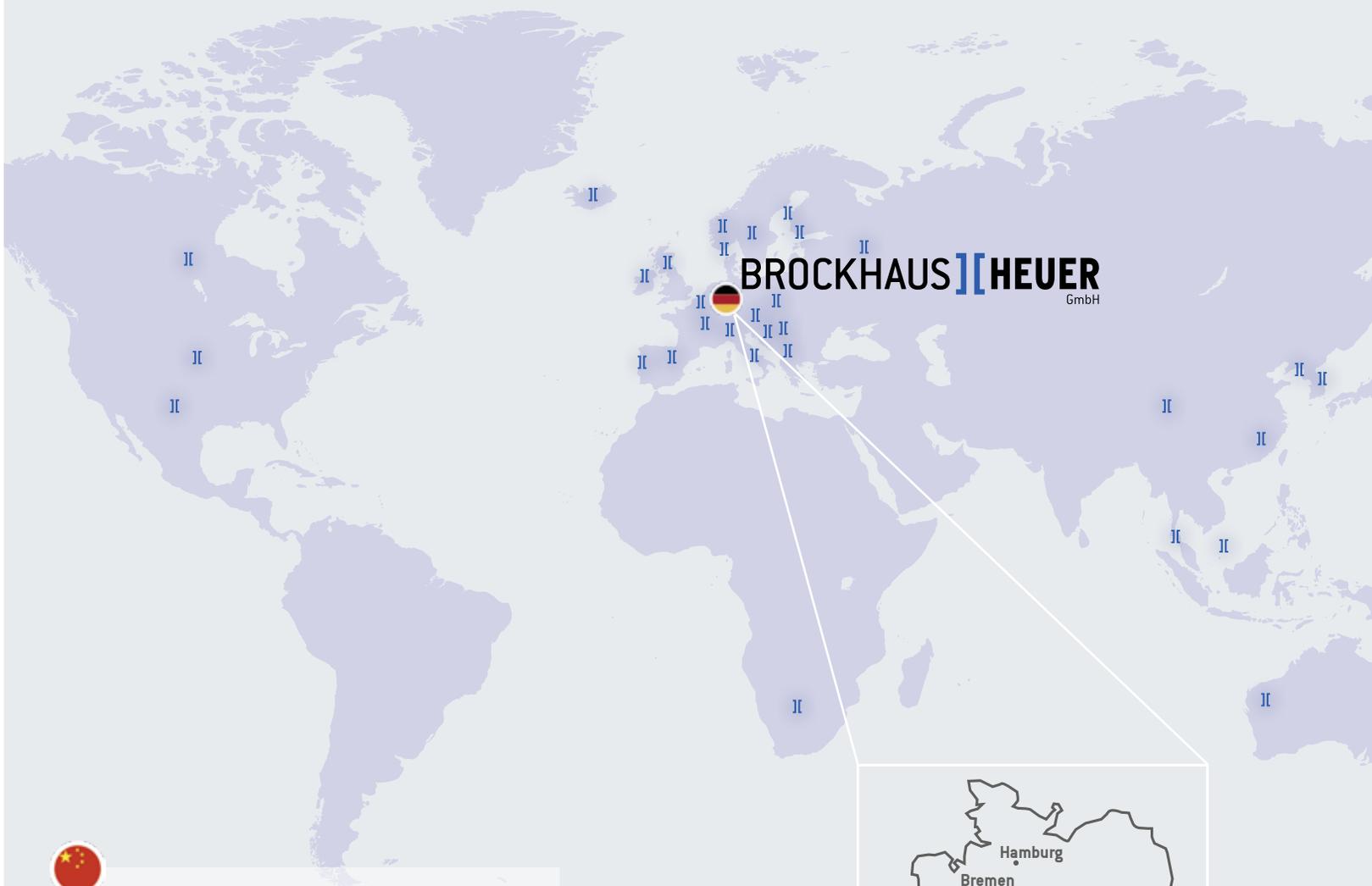


请在我们的社交媒体渠道上关注我们



www.heuer.de/cn

Heuer 全球布局



BROCKHAUS **HEUER**
GmbH



BROCKHAUS HEUER GmbH

Oestertalstraße 54

58840 Plettenberg

GERMANY

电话: +49 (0) 23 91 / 60 29-0

传真: +49 (0) 23 91 / 60 29-29

info@heuer.de

www.heuer.de



图片颜色没有约束力. 实物产品颜色可能有所不同. 我方保留技术更改权.



耐用
精确
有力
创新
可靠
安全
结实
快速
原本的



www.heuer.de